

Faucet Filtration System

F2 ESSENTIALS & F5 COMPLETE

Instruction Manual

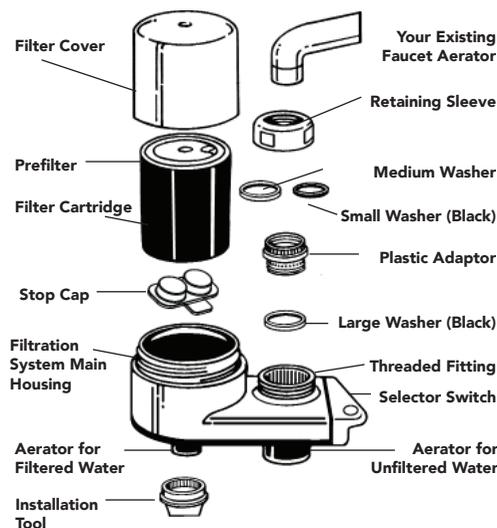
IMPORTANT SAFEGUARDS

Read All Instructions Before Using And Advise All Users Of The Following:

- CAUTION: Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
- Protect water filter unit from freezing and direct sunlight. Not intended for outdoor applications.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

FILTER ASSEMBLY



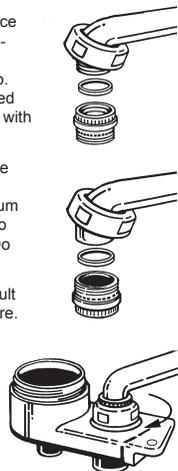
Use R2 replacement cartridge with F2 filter model. Use R5 replacement cartridge with F5 filter model.

IS-F2F5-EF

INSTALLATION

Check your state and local building codes for installation compliance before you install.

- Remove faucet aerator. Unscrew the retaining sleeve from the filter unit.
 - If the faucet threads are on outside, place small black washer inside female 55/64-27 adaptor. Slide the retaining sleeve over the end of faucet as far as it will go. Screw adaptor onto faucet. Use enclosed assembly tool to tighten. Do not tighten with pliers.
 - If faucet threads are on inside, turn male 15/16-27 or 13/16-27 adaptor so the outside threads are on top. Place medium washer on top of adaptor and screw into faucet using assembly tool to tighten. Do not tighten with pliers.
 - If adaptor does not fit your faucet, consult with a hardware or plumbing supply store.
- Insert large black washer inside threaded fitting of the filter unit. Position filter unit under faucet and slide threaded fitting over adaptor. Hand tighten the retaining sleeve onto threaded fitting on filter unit.
- Remove the red stop-cap from the bottom of the filter and align holes in the replacement filter with the posts on the appliance and press down until firmly in place. Replace cover and hand tighten. Do not over tighten.
- Turn selector switch to the vertical position. Run cold water through filter for two minutes to flush cartridge of carbon fines. Run water for three seconds before each use.



OPERATION

DO NOT FILTER HOT WATER. (Above 100°F, 38°C)

For filtered water, turn selector switch to vertical position.

For unfiltered water, turn selector switch to horizontal position. Use this unfiltered horizontal position for hot water.

Run water for three seconds before each use.

Replace filter cartridge after 3 months, 200 gallons or if you experience a reduction in water flow. Filter cartridge life is directly dependent on your local water conditions and frequency of use.

CARE AND CLEANING

Clean product exterior with a damp cloth or mild soap.

Rinse filter cover and filter unit with a solution of one quart water plus one tablespoon household bleach.

Do not use cleaning fluids, harsh chemicals, abrasives or bug sprays on or near filter unit.

GENERAL INSTALLATION, OPERATING AND MAINTENANCE REQUIREMENTS

This unit can be installed on most home faucets without the need for tools. Complete installation instructions are provided with the unit. This product must be installed and maintained in accordance with the instructions, including the periodic replacement of the filter element.

PERFORMANCE DATA MODEL F5

Important Notice: Read this Performance Data Sheet and compare the capabilities of this unit with your actual water treatment needs. It is recommended that, before purchasing a water treatment unit, you have your water supply tested to determine your actual water treatment needs.

	Lead at 6.5 pH	Lead at 8.5 pH	Chlorine	Cysts
US EPA Maximum Contaminate Level	10 ppb	10 ppb	—	—
Influent Challenge Concentration	0.15 ± 10% mg/l	0.15 ± 10% mg/l	2.0 ± 10% mg/l	Minimum 50,000/L
Maximum Permissible Product Water Concentration	0.010 mg/l	0.010 mg/l	≥ 50%	99.95%
Average Influent Concentration	0.16 mg/l	0.14 mg/l	1.99 mg/l	109250/L
Average Effluent Concentration	0.001 mg/l	0.002 mg/l	0.05 mg/l	4/L
Maximum Effluent Concentration	0.001 mg/l	0.004 mg/l	0.05 mg/l	23/L
Average Reduction	99.3%	98.5%	97.4%	99.99%
Minimum Reduction	99.3%	97.1%	97.2%	99.98%

Testing performed at a flow rate of 0.45 gpm; pressure of 60 psi; water temperature of 20°C; pH of 7.5 (unless noted). Testing performed under standard laboratory conditions. Actual performance may vary.

Element Life Expectancy: 3 months or 200 gallons (Filter life is directly dependent on local water conditions and frequency of use). Replace filter element after 3 months or 200 gallons with Model R-5 replacement filter element.

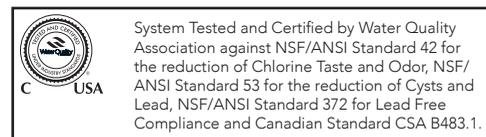
For replacement filters in Canada, please contact our distributor at 1-800-667-8072 or visit www.rainfresh.ca.

Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts. The contaminants or other substances reduced or removed by this water treatment device are not necessarily in your water.

Limited one year warranty when purchased in the USA. For complete details see information included with product or contact Instapure Brands, Inc..

MANUFACTURER'S RATINGS:

Capacity: 200 gallons (757 liters)
 Service Flow Rate: 0.45 gpm (1.70 lit/min)
 Minimum working pressure: 20 psi
 Maximum working pressure: 100 psi
 Minimum working temperature: 40°F (4°C)
 Maximum working temperature: 100°F (38°C)
 Water flow rate: 0.45 gallons per minute at 60 psi



PERFORMANCE DATA MODEL F2

Chlorine Reduction	Initial	End of Rated Life (200 gal)	Average over complete test
Average Influent (mg/l)	1.95	2.07	1.96
Average Effluent (mg/l)	0.165	0.845	0.537
Percent Reduction	92	59	72

Testing performed at a flow rate of 0.68 gpm; pressure of 60 psi; water temperature of 19°C.

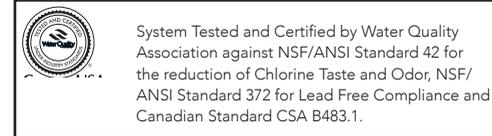
Cartridge Life Expectancy: 3 months or 200 gallons (Filter life is directly dependent on local water conditions and frequency of use).

Replace filter cartridge after 3 months or 200 gallons with Model R2 replacement filter cartridge. Replacement cartridges are available from your retailer or direct from Instapure Brands, Inc.. For estimated costs of replacement elements, please call 1-970-372-6160 or visit our web site at www.instapure.com. Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

Limited one year warranty when purchased in the USA. For complete details see information included with product or contact Instapure Brands, Inc.

MANUFACTURER'S RATINGS:

Capacity: 200 gallons (757 liters)
 Service Flow Rate: 0.75 gpm (2.83 lit/min)
 Minimum working pressure: 20 psi
 Maximum working pressure: 100 psi
 Minimum working temperature: 40°F (4°C)
 Maximum working temperature: 100°F (38°C)
 Water flow rate: 0.75 gpm at 60 psi



System Tested and Certified by Water Quality Association against NSF/ANSI Standard 42 for the reduction of Chlorine Taste and Odor, NSF/ANSI Standard 372 for Lead Free Compliance and Canadian Standard CSA B483.1.

LIMITED ONE YEAR WARRANTY

Instapure Brands, Inc. warrants to the original consumer of this new product that it is free from defects in materials and workmanship for 1 year from the date of purchase. Consumer will be required to submit the original purchase receipt as proof of purchase date and if requested, the entire product, to support a warranty claim. Instapure Brands, Inc. will repair or replace at its discretion any part of the product, which in its opinion is defective, provided the product has not been abused, misused, altered or damaged after purchase, was used according to instructions, and was used only with accessories or consumable parts approved by Instapure Brands, Inc. Installation is the responsibility of the consumer and is not covered by the warranty.

This limited warranty excludes normal wear. It also excludes accessories or consumable parts such as filter elements, the efficacy of which will diminish through normal use and therefore after installation and commencement of use, are not covered by this warranty.

This warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights that vary, depending on the law in your place of residence. Return of the Owner Registration Card is not required for warranty coverage.

FOR ASSISTANCE

INSIDE CANADA

Envirogard Products Limited : 1-800-667-8072
 Monday through Friday 8:00 AM to 5:00 PM Eastern Time.
www.rainfresh.ca

OUTSIDE CANADA

Instapure Brands, Inc.
 PO Box 1809
 Loveland, CO 80539
www.instapure.com



Filter unit made in China

Instapure is a registered trademark of Instapure Brands, Inc.

© 2014 Instapure Brands, Inc.
 Colorado USA

Système de filtration pour robinet F2 ESSENTIALS & F5 COMPLETE

Manuel d'instructions

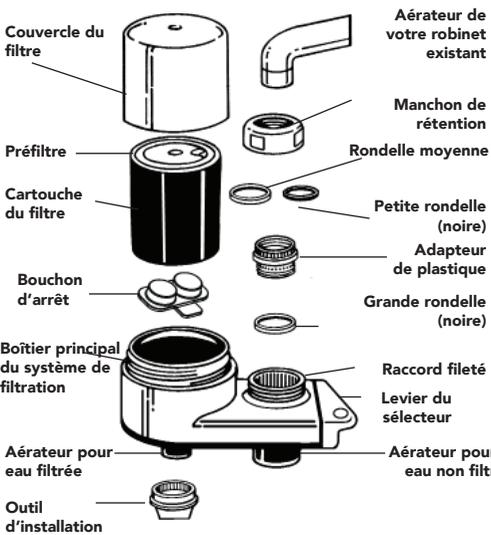
DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ IMPORTANTS À CONSERVER

Lisez toutes les instructions avant l'utilisation et avisez tous les utilisateurs de ce qui suit:

- **MISE EN GARDE:** Ne pas utiliser avec de l'eau microbiologiquement dangereuse ou de qualité inconnue sans une désinfection adéquate à l'entrée ou à la sortie du système.
- Protégez l'unité de filtrage de l'eau contre le gel et l'exposition directe au soleil. N'est pas conçu pour être utilisé à l'extérieur.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

FILTER ASSEMBLY



Utilisez la cartouche de remplacement R2 avec le modèle de filtre F2. Utilisez la cartouche de remplacement R5 avec le modèle de filtre F5.

IS-F2F5-EF

INSTALLATION

Vérifiez les codes de construction de votre province et de votre municipalité pour vous assurer de la conformité de l'installation avant d'installer.

- Retirez l'aérateur du robinet. Dévissez le manchon de rétention de l'unité de filtrage.
 - Si les filets du robinet sont à l'extérieur, placer une petite rondelle noire à l'intérieur de l'adaptateur femelle 55/64-27 de couleur. Glissez le manchon de rétention par-dessus l'extrémité du robinet aussi loin qu'il peut aller. Vissez l'adaptateur sur le robinet. Utilisez l'outil d'assemblage inclus pour serrer. Ne serrez pas avec des pinces.
 - Si les filets du robinet sont à l'intérieur, tourner l'adaptateur mâle 15/16-27 ou 13/16-27 de façon à ce que les filets extérieurs soient sur le dessus. Placez la rondelle moyenne sur le dessus de l'adaptateur et vissez dans le robinet à l'aide de l'outil d'assemblage pour serrer. Ne serrez pas avec des pinces.
 - Si l'adaptateur ne s'adapte pas à votre robinet, consultez une quincaillerie ou un magasin de fournitures de plomberie.



ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Nettoyez l'extérieur du produit extérieur avec un linge humide ou un savon doux.

Rincez le couvercle du filtre et l'unité du filtre avec une solution de 0,96 litre d'eau (une pinte) additionnée d'une cuillère à soupe d'eau de Javel.

N'utilisez pas de liquides nettoyants, de produits chimiques nocifs, de pulvérisateurs abrasifs ou pour insectes sur ou à proximité de l'unité de filtrage.

INSTALLATION GÉNÉRALE, EXIGENCES EN MATIÈRE DE FONCTIONNEMENT ET D'ENTRETIEN

Cette unité peut être installée sur la plupart des robinets de la maison sans avoir besoin d'outils. Les instructions d'installation complètes sont fournies avec cette unité. Ce produit doit être installé et entretenu selon les instructions, y compris le remplacement périodique de l'élément du filtre.

FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES - MODÈLE F5

Avis important: Lisez cette fiche technique d'exécution et comparez les possibilités de cette unité à vos besoins réels de traitement à l'eau. Il est recommandé, avant l'achat d'une unité de traitement de l'eau, de faire analyser votre source d'approvisionnement en eau afin de déterminer vos besoins réels en matière de traitement d'eau.

	Plomb à 6,5 pH	Plomb à 8,5 pH	Chlore	Kystes
Niveau maximum de contamination EPA américaine	5 parties par milliard	5 parties par milliard	—	—
Concentration influente d'essai	0,15 ± 10% mg/l	0,15 ± 10% mg/l	2,0 ± 10% mg/l	Minimum 50.000/L
Concentration maximum permise du produit dans l'eau	0,010 mg/l	0,010 mg/l	≥ 50%	99,95%
Concentration moyenne influente	0,16 mg/l	0,14 mg/l	1,99 mg/l	109.250/L
Concentration effluente moyenne	0,001 mg/l	0,002 mg/l	0,05 mg/l	4/L
Concentration effluente maximum	0,001 mg/l	0,004 mg/l	0,05 mg/l	23/L
Réduction moyenne	99,3%	98,5%	97,4%	99,99%
Réduction minimum	99,3%	97,1%	97,2%	99,98%

Tests effectués à un débit de 2,84 litres/min (0,45 gal/min); pression de 60 livres par pouce carré; température de l'eau de 20 °C; pH de 7,5 (sauf indiqué). Tests effectués dans des conditions normales de laboratoire. La performance réelle peut différer.

Espérance de vie de l'élément: 3 mois ou 757 litres (200 gallons). La durée de vie de la cartouche du filtre dépend directement des conditions locales de l'eau et de la fréquence d'utilisation.

Pour les filtres de remplacement au Canada, s'il vous plaît contacter notre distributeur au 1-800-667-8072 ou visitez www.rainfresh.ca.

Ne pas utiliser avec de l'eau microbiologiquement insalubre ou de qualité inconnue sans une désinfection adéquate à l'entrée ou à la sortie du système. Des systèmes agréés pour la réduction des kystes peuvent être employés sur les eaux désinfectées qui pourraient contenir des kystes filtrables. Les contaminants ou autres substances réduits ou enlevés par ce dispositif de traitement d'eau ne se trouvent pas forcément dans votre eau.

Garantie limitée d'un an. Pour obtenir plus de détails veuillez consulter les informations accompagnant le produit ou communiquez avec Instapure Brands, Inc.

SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT:

Capacité: 757 litres (200 gallons)
 Débit de service nominal: 1,70 litre/min (0,45 gal/min)
 Pression d'utilisation minimum: 20 psi
 Pression d'utilisation maximum: 100 psi
 Température minimum de fonctionnement: 4 °C (40 °F)
 Température maximum de fonctionnement: 38 °C (100 °F)
 Débit de l'eau: 1,70 litre par minute (0,45 gallon par minute) à 60 livres par pouce carré



Système testé et certifié par la Water Quality Association NSF / ANSI 42 pour la réduction de chlore goût et odeur, norme NSF / ANSI 53 pour la réduction des kystes et de plomb, norme NSF / ANSI 372 pour la conformité sans plomb et la norme canadienne CSA B483.0, 1.

DONNÉES DE PERFORMANCE - MODÈLE F2

Réduction du chlore	Initiale	Fin de la vie spécifiée (757 litres/200 gallons)	Moyenne après complétion du test
Moyenne influence (mg/l)	1,95	2,07	1,96
Moyenne effluence (mg/l)	0,165	0,845	0,537
Pourcentage de réduction	92	59	72

Tests effectués à un débit de 2,57 litre/min (0,68 gal/min); pression de 60 livres par pouce carré; température de l'eau de 19 °C.

Durée de vie de la cartouche: 3 mois ou 757 litres (200 gallons). (La durée de vie de la cartouche du filtre dépend directement des conditions locales de l'eau et de la fréquence d'utilisation.)

Remplacez la cartouche du filtre après 3 mois ou 757 litres (200 gallons) avec la cartouche de filtre de remplacement modèle R-2. Les cartouches de rechange sont auprès de votre Au Canada, veuillez communiquer avec notre distributeur canadien au 1800-667-8072 ou visiter son site Web à l'adresse www.rainfresh.ca

Ne pas utiliser avec de l'eau microbiologiquement dangereuse ou de qualité inconnue sans une désinfection adéquate à l'entrée ou à la sortie du système.

Garantie limitée d'un an: Pour obtenir plus de détails veuillez consulter les informations accompagnant le produit ou communiquez avec Instapure Brands, Inc.

SPÉCIFICATIONS DU FABRICANT:

Capacité: 757 litres (200 gallons)
 Débit de service nominal: 2,83 litres p/min (0,75 Gal/min)
 Pression d'utilisation minimum: 20 psi
 Pression maximum de fonctionnement: 100 psi
 Température minimum de fonctionnement: 4 °C (40 °F)
 Température maximum de fonctionnement: 38 °C (100 °F)
 Débit de l'eau: 2,83 litre/min (0,75 Gal/min à 60 livres par pouce carré



Système testé et certifié par la Water Quality Association NSF / ANSI 42 pour la réduction de chlore goût et odeur, norme NSF / ANSI 372 pour la conformité sans plomb et la norme CSA B483.1 canadienne.

GARANTIE LIMITÉE D'UN AN.

Instapure Brands, Inc. garantit au consommateur d'origine de ce nouveau produit qu'il est exempt des défauts en matériaux et de main-d'oeuvre pendant 1 an à partir de la date de l'achat. Le consommateur devra présenter le reçu original d'achat comme preuve de date d'achat et sur demande, le produit complet, pour appuyer une réclamation de garantie. Instapure Brands, Inc. réparera ou remplacera à sa discrétion toute pièce du produit, qui à son avis est défectueuse, à condition que le produit n'ait pas été utilisé de façon incorrecte, abusive, modifiée ou endommagée après l'achat, et qu'il ait été utilisé conformément aux instructions, et a été employé seulement avec des accessoires ou des pièces consommables approuvés par Instapure Brands, Inc. L'installation est la responsabilité du consommateur et n'est pas couverte par la garantie.

Cette garantie limitée exclut l'usure normale. Elle exclut également les accessoires ou les pièces consommables telles que des éléments filtrants, dont l'efficacité diminuera au cours de l'utilisation normale et donc après l'installation et le commencement de l'utilisation, et ne sont pas couverts par cette garantie.

Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques. Vous pouvez également jouir d'autres droits, lesquels peuvent varier selon votre lieu de résidence.

POUR OBTENIR DE L'AIDE

AU CANADA

Envirogard Products Limited : 1-800-667-8072
 Du lundi au vendredi 08 h 00 à 17 h 00 (heure normale de l'Est)
www.rainfresh.ca

HORS DU CANADA

Instapure Brands, Inc. PO Box 1809 Loveland, CO 80539
www.instapure.com



Unité de filtrage fabriquée en Chine

Instapure est une marque déposée d'Instapure Brands, Inc.

© 2014 Instapure Brands, Inc. Colorado États-Unis